

DATENBLATT

BS 40 MAXI XL



TECHNISCHE DATEN

Max. Siegelung mit Skinverpackung	500 x 300 mm
Max. Siegelung mit Konturenschnitt	530 x 320 mm
Max. Folienbreite	420 mm
Max. Ø Rolle	250 mm
Max. Schalenhöhe	125 mm
Max. Skin-Schalenhöhe	125 mm
Zyklus	bis zu 3 pro Minute
Außenmaß	1020 x 1240 x 1788 mm*
Gewicht	460 kg
Vakuumpumpe	2 x 60 m ³ /h
Druckluftanschluss	6 bar
Skin-Funktion	Inklusive
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz**
Leistung	5,7 kW

Alle Maße sind ca. Angaben,
technische Änderungen vorbehalten.

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage

MASCHINEN- TECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Robuste Technik
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- Kompatibilität
- Zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

MASCHINENAUFBAU

Standard:

- Automatische Schublade
- System zum Anheben der Schale
- Steuerung Touch-Screen 7
- Foliensensor für bedruckte Folie
- Skin-Funktion
- Overskin-Höhe 35 mm Karton, 20 mm Schale
- Sauerstoffventil



Automatischer
Folientransport

Automatische
Foliensammlung

Bedienerfreundliche
Touch-Screen 7 Steuerung

Siegelrahmen

Automatische Schublade

Vakuumpumpe 2 x 60 m³/h

Edelstahl-Gehäuse

4 robuste Edelstahlrollen,
2 davon feststellbar

AUSSTATTUNG UND DETAILS

Das halbautomatische Schalen-Siegelgerät überzeugt durch hohe Kompatibilität und eine servicefreundliche Konstruktion. Dank Sensorsteuerung lässt sich der Verpackungsprozess optimal auf die Produkte abstimmen.



Siegeleinheit

- Stabile Temperaturverteilung
- Individuelle Rahmen
- Teflonbeschichtete Oberfläche
- Druckluftunterstützung für sichere Siegelung
- Schublade mit manueller Drehung
- Präzisionsmesser

Schalen und Siegelfolie

- Bis zu 5 kg Füllmenge möglich
- Systemlösungen für verschiedene Anwendungen: Gemüse, Fleisch, Fisch, Pasta, u.v.m.
- Schalenmaterialien aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
- Hochwertige, mikrogelasserte Siegelfolie für jeden Einsatzbereich
- Alles aus einer Hand, von der Folie bis zur Schale

Servicefreundlich

- Intuitive Anordnung wichtiger Bedienelemente
- Gute Zugänglichkeit prozessrelevanter Elemente
- Rostfreies Edelstahl-Gehäuse
- Schnellwechselrahmen
- Leichter Folienwechsel
- Reinigungsfreundliche Elemente

VAKUUMPUMPE

Die BS 40 MAXI XL ist standardmäßig mit einer leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpe ausgestattet.

Vorteile:

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1 %
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen



Technische Daten

Nennsaugvermögen bei 50 Hz	60 m ³ /h
Nennsaugvermögen bei 60 Hz	72 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW*	1,8
Motorenndrehzahl in U/min	1700
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	68
Ölfüllung in Liter	1,5

* abhängig von der Spannungsversorgung

OPTIONEN

1. Doppelter Gasanschluss
2. Schalen aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
3. Diverse Siegfolien als Rollenware
4. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
5. Aufstellung und Einweisung vor Ort

