

DATENBLATT

BS 40 MAXI SPIN**TECHNISCHE DATEN**

Max. Siegelung mit Skinverpackung	360 x 260 mm
Max. Siegelung mit Konturenschnitt	400 x 280 mm
Max. Folienbreite	350 mm
Max. Schalenhöhe	110 mm
Max. Skin-Schalenhöhe	110 mm
Zyklus	bis zu 3 pro Minute
Außenmaß	1200 x 1280 x 1730 mm*
Gewicht	435 kg
Vakuumpumpe	60 m ³ /h
Druckluftanschluss	6 bar
Skin-Funktion	Inklusive
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz**
Leistung	3,9 kW

Alle Maße sind ca. Angaben,
technische Änderungen vorbehalten.

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage

**MASCHINEN-
TECHNIK,
DIE BEGEISTERT**

- Robuste Technik
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- Kompatibilität
- Zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

MASCHINENAUFBAU

Standard:

- Schublade mit manueller Drehung
- Seitlicher Werkzeugwechsel
- System zum Anheben der Schale
- Steuerung Touch-Screen 7
- Skin-Funktion Overskin-Höhe 50 mm
- Inklusive drei Einlegeplatten zur Volumenreduzierung pro Kammer



AUSSTATTUNG UND DETAILS

Das halbautomatische Schalen-Siegelgerät überzeugt durch hohe Kompatibilität und eine servicefreundliche Konstruktion. Dank Sensorsteuerung lässt sich der Verpackungsprozess optimal auf die Produkte abstimmen.



Siegeleinheit

- Stabile Temperaturverteilung
- Individuelle Rahmen
- Teflonbeschichtete Oberfläche
- Druckluftunterstützung für sichere Siegelung
- Schublade mit manueller Drehung
- Präzisionsmesser

Schalen und Siegelfolie

- Bis zu 5 kg Füllmenge möglich
- Systemlösungen für verschiedene Anwendungen: Gemüse, Fleisch, Fisch, Pasta, u.v.m.
- Schalenmaterialien aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
- Hochwertige, mikrogelasserte Siegelfolie für jeden Einsatzbereich
- Alles aus einer Hand, von der Folie bis zur Schale

Servicefreundlich

- Intuitive Anordnung wichtiger Bedienelemente
- Gute Zugänglichkeit prozessrelevanter Elemente
- Rostfreies Edelstahl-Gehäuse
- Schnellwechselrahmen
- Leichter Folienwechsel
- Reinigungsfreundliche Elemente

VAKUUMPUMPE

Die BS 40 MAXI SPIN ist standardmäßig mit einer leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpe ausgestattet.

Vorteile:

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1 %
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen



Technische Daten

Nennsaugvermögen bei 50 Hz	60 m ³ /h
Nennsaugvermögen bei 60 Hz	72 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW*	1,8
Motorenndrehzahl in U/min	1700
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	68
Ölfüllung in Liter	1,5

* abhängig von der Spannungsversorgung

OPTIONEN

1. 100 m³/h Vakuumpumpe
2. Trockener Kompressor 12 Liter
3. Doppelter Gasanschluss
4. Schalen aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
5. Diverse Siegföhlies als Rollenware
6. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
7. Aufstellung und Einweisung vor Ort

